

PC® 56

ADHESIVE

05/98

1. DESCRIPTION ET UTILISATION

Le PC® 56 ADHESIVE est un adhésif à deux composants sans solvant, à base de bitume amélioré avec des matériaux synthétiques pour le composant 1 et de ciment pour le composant 2.

Le PC® 56 ADHESIVE est employé dans les cas suivants:

- Adhésif pour le collage des plaques d'isolant FOAMGLAS® entre elles.
- Adhésif pour le collage des plaques d'isolant FOAMGLAS® sur du béton ou des maçonneries.
- Couche de protection du verre cellulaire FOAMGLAS® dans les applications enterrées. Il

est alors renforcé avec une ou plusieurs couches de toile de verre.

- Couche intermédiaire entre le verre cellulaire FOAMGLAS® et un enduit hydraulique approprié.
- Comme sa propre couche d'accrochage sur des supports poreux en le diluant 10 fois (en volume).

Le matériau reste relativement souple après séchage. Il résiste à la pénétration des racines, à de nombreuses solutions salines, à l'eau et aux acides faibles.

2. MISE EN OEUVRE

2.1. Préparation du support

La surface à isoler doit être propre, sèche et dépourvue de toutes traces de graisse, rouille, poussières, huile, humidité, et de peinture écaillée. S'il reste un peu d'huile de décoffrage sur la surface, celle-ci sera d'abord nettoyée. Un béton trop lisse sera d'abord rendu rugueux. Sur des supports poreux, on appliquera une couche d'accrochage constituée d'un volume du composant liquide dilué dans 10 volumes d'eau.

Par exemple pour 100 m² de surface à couvrir :

- Prélever 3 litres du composant liquide dans le bidon, et les diluer dans 30 litres d'eau;
- Jeter 1 kg du composant solide afin de garder les proportions du mélange si le reste du bidon doit être utilisé comme adhésif.
- Eviter tout autre type de couche d'accrochage.

2.2. Préparation de l'adhésif.

Pour éviter le gaspillage et obtenir les propriétés publiées certaines règles doivent être respectées:

- Planifier le travail avant de faire le mélange.
- La température affecte le temps de prise et la durée d'utilisation. Dans la mesure du possible, utiliser l'adhésif à une température comprise entre +2 et +35°C.
- Prévoir de l'eau et un solvant pour nettoyer.
- Mélanger directement dans les bidons la quantité de matériau nécessaire sans dépasser la durée d'utilisation.

- Le composant sec est ajouté progressivement au composant liquide en les mélangeant soigneusement dans les proportions indiquées à l'aide d'un mélangeur électrique (Minimum 600 W, vitesse à vide : 500 à 1000 t/min) ou à l'air comprimé. Le mélange sera homogène et sans grumeaux.

2.3. Mode d'utilisation

-L'adhésif PC® 56 ADHESIVE s'applique en simple ou en double encollage. Dans le cas du simple encollage il est préférable de l'appliquer sur la plaque de FOAMGLAS®. L'adhésif PC® 56 ADHESIVE s'applique à l'aide d'une taloche crantée (largeur, écartement et profondeur des dents : normalement 8 mm, peut varier en fonction des irrégularités du support) sur toute la surface d'isolation ou au moyen de la méthode par plot. Quand il est appliqué comme couche intermédiaire ou comme couche de protection, le PC® 56 ADHESIVE s'applique à la truelle ordinaire.

- Nettoyer fréquemment les outils.
- Fermer les bidons non utilisés.
- Enlever l'excès d'adhésif au fur et à mesure de la progression du travail.

2.4. Nettoyage des outils

Si l'adhésif est encore frais, employer de l'eau. S'il a séché, nettoyer avec du white spirit.

3. CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

3.1. Conditionnement

Le PC® 56 ADHESIVE est livré en bidon de 28 kg net (7 kg de poudre + 21 kg d'émulsion)

3.2. Stockage

Il doit être stocké à l'abri du gel.

Par temps chaud, ne pas placer les bidons au soleil car la température élevée active la prise.

Durée de stockage après livraison : maximum 6 mois.

4. PROPRIETES

Type :	adhésif à deux composants
Rapport du mélange en poids:	3 parts d'émulsion / 1 part poudre (le liquide et la poudre sont emballés ensemble dans cette proportion).
Température de service :	de -15 à +45°C (si utilisé comme adhésif)
Température de mise en oeuvre :	+2 à +35° C (ne pas appliquer sur un support gelé)
Séchage superficiel :	environ 3 heures
Séchage total :	de 1 à 3 jours selon la température, le degré d'humidité de l'air, le support et l'épaisseur des couches.
Durée d'utilisation à 20°C :	environ 90 minutes.
Masse volumique du mélange prêt à l'emploi :	1.2 kg/dm ³
Consistance :	Pâteuse (peut être appliqué à la taloche).
Couleur :	noir.
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau :	μ = environ 40,000
Ramollissement selon la méthode bille et anneau :	minimum 95°C
Extrait sec (mélange frais) :	environ 74%
Solvant :	sans

Les propriétés physiques indiquées sont des valeurs moyennes mesurées sur le produit sortant d'usine. Elles peuvent être influencées par un mélange insuffisant, par la mise en oeuvre, par l'épaisseur de la couche et par les conditions atmosphériques pendant et après la mise en oeuvre. Le temps de séchage est particulièrement sensible aux conditions de température, humidité relative, ensoleillement, vent,

5. POUVOIR COUVRANT

Pour le collage des plaques : 2.5 à 4 kg/m².

Comme couche intermédiaire : +/- 2 kg/m².

Comme enduit armé : +/- 2.5 kg/m².

Ces valeurs sont données à titre indicatif. Elles varient en fonction de l'état de la surface, de

l'épaisseur d'isolation, de la grandeur des plaques de FOAMGLAS®, de la méthode d'application et des aléas du chantier.